



(19)

Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11)

EP 0 902 183 A1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:
17.03.1999 Patentblatt 1999/11

(51) Int Cl. 6: F03B 1/02

(21) Anmeldenummer: 98810553.2

(22) Anmeldetag: 17.06.1998

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE
Benannte Erstreckungsstaaten:
AL LT LV MK RO SI

(30) Priorität: 04.09.1997 EP 97810630

(71) Anmelder: Sulzer Hydro AG
6010 Kriens (CH)

(72) Erfinder: Keiser, Walter
6330 Cham (CH)

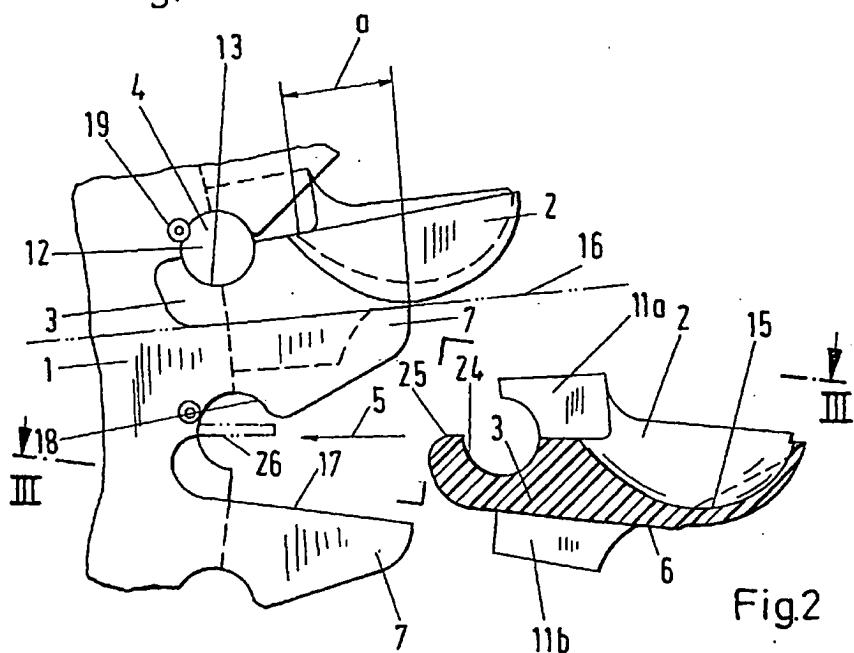
(74) Vertreter: Sulzer Management AG
KS / Patente / 0007,
Zürcherstrasse 12
8401 Winterthur (CH)

(54) Befestigung von Schaufeln an einer Peltonlaufradscheibe

(57) Die Erfindung zeigt ein Peltonrad mit einer Radscheibe (1) und mit einzelnen separat gefertigten Bechern (2), welche mit ihren Füßen (3) lösbar in der Radscheibe mit Verankerungselementen (4) befestigt sind. Die Becher (2) sind mit ihren Füßen (3) in radialer oder in axialer Richtung in der Radscheibe einfahrbbar, wobei

die Becher (2) auf ihrer Rückseite (6) in tangentialer Richtung von einer Stützschulter (7) der Radscheibe abgestützt, welche in radialer Richtung um ein Mass "a" weiter als der nabenseitige Rand (8) der Becher (2) nach aussen vorsteht, um die von einem Düsenstrahl an den Bechern angreifenden Kräfte abzufangen.

Fig.1



EP 0 902 183 A1

Beschreibung

[0001] Die Erfindung handelt von einem Peltonrad mit einer Radscheibe und mit separat gefertigten Bechern mit Füßen, die lösbar in der Radscheibe mit Verankerungselementen befestigt sind.

[0002] Pelonturbinen werden in gebirgigen Gegen- den, in denen ein entsprechend hohes Wassergefälle vorhanden ist, zur Stromerzeugung eingesetzt. Dabei besteht auch ein Bedürfnis an Kompaktturbinen für die Stromversorgung von einzelnen Dörfern im Leistungsbereich von beispielsweise 1 Megawatt, um abgelegene und schwer zugängliche Gegenden mit Strom zu versorgen. Die Hauptnachteile, um ausserhalb von industriell geführten Kraftwerken solche Pelonturbinen erschwinglich zu machen, liegen in den hohen Kosten vom Turbinenrad und in der Notwendigkeit, hochwertiges und geschultes Fachpersonal für dessen Instandhaltung einsetzen zu müssen. Einstückige Peltonräder erfordern eine aufwendige Demontage, sorgfältige Reparaturschweissungen an den Bechern, die am meisten dem Verschleiss ausgesetzt sind und anschliessend ein Spannungsarmglühen des Rades und im weiteren ein Polieren und Ausgleichen vom Verzug. Zusammengesetzte Peltonräder sind in ihrer Herstellung und Montage ebenfalls sehr kostenaufwendig. So zeigt die DE-B-3 938 357 ein Peltonrad, das an den einzelnen Becherfüßen mit zwei seitlichen Radscheiben zu einem Radstern zusammengefügt ist. Eine solche Konstruktion ist immer noch recht kompliziert und setzt eine vollständige Demontage des Rades voraus, wenn ein Becher ausgewechselt werden muss.

[0003] Es ist die Aufgabe der vorliegenden Erfindung, ein kostengünstiges Peltonrad zu liefern, dessen Becher auf einfache Art auswechselbar sind. Diese Aufgabe wird mit den Kennzeichen vom unabhängigen Anspruch 1 gelöst, indem die Becher auf ihrer Rückseite in tangentialer Richtung von einer Stützschulter der Radscheibe abgestützt sind, die in radialer Richtung um ein Mass "a" weiter als der nabenseitige Rand der Becher nach aussen vorsteht, um die von einem Düsenstrahl aufgegebenen Kräfte abzufangen.

[0004] Diese Anordnung hat den Vorteil, dass die vom Düsenstrahl erzeugten Biegemomente im Becherfuss kleiner werden und dass ein Grossteil der Kräfte durch die Stützschultern aufgenommen wird, die aus dem gleich hochwertigen Material bestehen, wie es die Radscheibe aus Festigkeitsgründen sein muss. Diese Abstützung gestattet es, die Wandstärke der Becher zur Unterseite gering zu halten und auch die Becherfüsse schlank zu halten, so dass die Masse eines vollständigen Becherteils gering ausfällt und somit relativ einfache Sicherungselemente zur Aufnahme der durch die Becherteile erzeugten Fliehkräfte möglich sind.

[0005] Vorteilhafte Weiterbildungen der Erfindung werden durch die abhängigen Ansprüche 2 bis 17 erreicht. So lässt sich die Wirkung der Stützschultern noch wesentlich verbessern, wenn sie um mehr als ein

Drittel der radialen Becherlänge weiter als der nabenseitige obere Rand der Becher in radialer Richtung nach aussen vorstehen.

[0006] Eine weitere Verbesserung zur Vereinfachung der Sicherungselemente besteht in der Wahl von leichten Werkstoffen für die Becher. So bringen Becher aus Kunststoff, faserverstärktem Kunststoff oder Leichtmetall-Legierungen eine weitere Reduktion der Fliehkräfte an den Becherfüßen. Kunststoffbecher lassen sich zum Beispiel in hoher Formgenauigkeit und preisgünstig in einer Form herstellen.

[0007] Eine weitere Verbesserung besteht darin, ein radiales Einschieben eventuell mit einer Schwenkung für die Becher vorzusehen. Die Radscheibe wird dazu an ihrer Peripherie mit einem radialen Einstich versehen, sodass paarweise angeordnete Abstützschultern entstehen, während der Raum vom Einstich für Verstärkungsrippen am Becherfuss nutzbar ist, die der Zentrierung und seitlichen Abstützung der Becher an der Radscheibe dienen und die gleichzeitig die Biegesteifigkeit vom Becherfuss vergrössern. Auf diese Weise können quer zur Radscheibe Sicherungsbolzen angebracht werden, die nur mit einem Teilbereich ihres Umfanges an den Becherfüßen anliegen und diese gegen Herausfallen sichern. Die Rippen können längs des Einstichs soweit entlang gezogen sein, dass sie sich in montierter Stellung gegenseitig im Einstich gegebenenfalls unter einer vorgegebenen Vorspannung berühren.

[0008] Eine weitere Massnahme kann darin bestehen, den Einstich leicht konisch nach innen zu gestalten, um mit passend konisch ausgeformten Verstärkungsrippen einen leichten Presssitz zu erzeugen.

[0009] Eine andere Montageart besteht darin, den Becherfuss zylindrisch zu gestalten und wie bei einer Schaufelbefestigung axial in eine passende Aussparung der Radscheibe einzuschieben, wobei durch Vord- und Rücksprünge ebenfalls eine direkte Befestigung entsteht.

[0010] Ein weiterer Vorteil liegt darin, dass alle wesentlichen Masse durch die Radscheibe bestimmt sind und dass die Montage oder das Auswechseln von einem Becher an einer fertig installierten Radscheibe durch einen Durchschnitts-Mechaniker vorgenommen werden kann. Dadurch, dass die Becher als einfach auswechselbare Verschleisssteile konzipiert sind, können unvorhergesehene Beschädigungen beispielsweise durch im Wasser mitgeführte Steine sowie Verschleiss, beispielsweise durch mitgeführten Sand durch Auswechseln von Bechern behoben werden. Die besondere Art der Aufhängung und Stützung der Becher gestattet es, leichtere und mechanisch schwächere Werkstoffe, als es das Material der Radscheibe ist, zu verwenden. So zeigen Becher aus faser- oder gewebeverstärkten Kunststoffen, wie beispielsweise gewebeverstärkte Epoxyd-Harze, ganz vernünftige Resultate. Als Fasern können auch Kohlefasern, Glasfasern oder Kunststofffasern verwendet werden. Als Kunststoffe können zum Beispiel Epoxyd-Harz, Polyester oder Po-

lyurethan verwendet werden. Wenn man die Formenko-
sten durch Beschränkung der Bechergrößen auf eine
vorgegebene Stufung beschränkt, dann ergeben sich
auch vertretbare Herstellkosten für die Becher. Der ei-
gentliche Vorteil liegt im Unterhalt, da nicht jedesmal ein
Spezialist anreisen muss, um Becher zu wechseln. Die
Fertigungskosten sind ebenfalls bescheiden, da nur ein
geschmiedeter Radteil notwendig ist. Wegen der
schlanken Radform entstehen ebenfalls nur geringe
Schleppverluste durch Spritzwasser.

[0011] Im folgenden wird die Erfindung durch Ausführ-
ungsbeispiele beschrieben. Es zeigen:

Fig. 1 Schematisch einen Ausschnitt an der Peripherie einer Radscheibe während der Montage;

Fig. 2 schematisch einen Schnitt durch einen Becher vor seinem radialen Einsetzen in der Radscheibe von Fig. 1;

Fig. 3 schematisch einen Schnitt durch Fig. 1;

Fig. 4 schematisch eine Draufsicht auf den Becher der Fig. 2;

Fig. 5 schematisch einen Ausschnitt an der Peripherie einer Radscheibe mit einer Lösung, bei der die Becher bei ihrem radialen Einstecken zusätzlich eine Schwenkung erfahren;

Fig. 6 schematisch eine Draufsicht auf einen Becher der Fig. 5;

Fig. 7 schematisch einen Ausschnitt analog zu Fig. 1 bei dem ein in axialer Richtung zylindrischer Becherfuss durch axiales Einschieben in einer Radscheibe befestigbar ist;

Fig. 8 schematisch einen Ausschnitt gemäss der Anordnung von Fig. 7, bei der die Befestigung von einem axial einschiebbaren Becherfuss abgewandelt ist;

Fig. 9 schematisch eine Draufsicht auf einen Becher der Fig. 8; und

Fig. 10 schematisch einen Schnitt durch den Becher der Fig. 9.

[0012] Die Figuren zeigen ein Peltonrad mit einer Radscheibe 1 und mit einzelnen separat gefertigten Bechern 2, welche mit ihren Füßen 3 lösbar in der Radscheibe mit Verankerungselementen 4 befestigt sind. Die Becher 2 sind mit ihren Füßen 3 in radialer oder in axialer Richtung in der Radscheibe einfahrbbar, wobei die Becher 2 auf ihrer Rückseite 6 in tangentialer Rich-

tung von einer Stützschulter 7 der Radscheibe abge-
stützt, welche in radialer Richtung um ein Mass "a" wei-
ter als der nabenseitige Rand 8 der Becher 2 nach aus-
sen vorsteht, um die von einem Düsenstrahl an den Be-
chern angreifenden Kräfte abzufangen.

[0013] In den Figuren 1, 2, 3 und 4 ist ein erstes Aus-
führungsbeispiel gezeigt. Eine Radscheibe 1 für ein Pel-
tonrad ist an ihrer Peripherie mittig mit einem radialen
Einstich 10 versehen. Aus den Seitenwänden die die-
sen Einstich 10 begrenzen, ist jeweils eine Kontur her-
ausgearbeitet, die einem relativ dünnen Becherfuss 3
entspricht, wobei der Becherfuss den tiefsten Punkt
vom Einstich 10 beidseitig überragt, um den Fuss 3
selbst zu führen. Am Becherfuss 3 ist mittig eine in den
Einstich 10 passende Verstärkungsrippe 11a, 11b ange-
bracht, deren Höhe der Teilung des Rades angepasst
ist. Diese Rippe verleiht dem Fuss 3 zusätzlich Biege-
steifigkeit und stützt sich, wenn das Peltonrad vollstän-
dig bestückt ist, in Umfangsrichtung auf den benachbar-
ten Rippen ab. Der eigentliche Becherfuss 3 entspricht
nur etwa der Becherhöhe, sodass an der Radscheibe 1
Stützschultern 7, 7a, 7b stehen bleiben, die grosse Kräf-
te in tangentialer Richtung aufnehmen können. Da-
durch, dass diese Stützschultern im montierten Zu-
stand vom nabenseitigen Becherrand 8 in radialer Rich-
tung annähernd bis um die Hälfte der radialen Becher-
weite 9 nach aussen vorstehen, wird ein Grossteil der
an den Bechern 2 von einem Düsenstrahl abgegebenen
Druckkräfte direkt an die Stützschultern 7, 7a, 7b wei-
tergegeben und es entstehen verringerte Biegemome-
nte am Becherfuss 3. Je grösser der Abstand "a" einer
Stützschulter 7, 7a, 7b vom nabenseitigen Rand 8 der
Becher gewählt wird, desto geringer fallen die zu kom-
pensierenden Biegemomente im Becher aus. Eine ge-
ringe Höhe von Becher und Fuss genügt, um diese Bie-
gemomente zu kompensieren. Gleichzeitig wird das
Gewicht von Becher 2 und Fuss 3 verringert, was zu
einer einfacheren Aufhängung und Komensation der
Fliehkräfte führt. Im vorliegenden Beispiel sind die Be-
cher 2 aus einem kohlefaserverstärkten Epoxydharz
hergestellt, was gegenüber einem legierten Stahl zu ei-
ner weiteren Reduktion der Fliehkräfte führt. Die Rad-
scheibe besteht aus einem geschmiedeten legierten
Stahl mit 13 % Chrom und 4 % Nickel, wie er für Was-
serserturbinen üblich ist. Zur Montage werden die Becher
2 mit ihren Füßen annähernd radial 5 an der montierten
Radscheibe 1 eingeschoben bis die Füsse 3 an einem
hinteren Anschlag anschlagen und auf Stützflächen 17
der Stützschultern aufliegen. Die Sicherung gegen
Fliehkräfte erfolgt mit einem Bolzen 12, der in axialer
Richtung in eine Bohrung eingeschoben wird und halb-
seitig je am Becherfuss und an der darüberliegenden
Stützschulter anliegt. Dadurch, dass diese Bohrung in
einer annähernd radial verlaufenden Trennebene zwi-
schen Becherfuss 3 und der darüberliegenden Stütz-
schulter 7 angebracht ist, entsteht eine Gegenschulter
18, die Bolzen 12 und Fuss 3 am Herausfallen hindert.
Der Bolzen 12 wird somit nur auf Druck und auf Sche-

rung in einer axialen Ebene beansprucht. Der Anschlag für das Einschieben der Becher 2 ist so toleriert, dass der Bolzen 12 unter leichter Vorspannung an der Gegenschulter 18 anliegt. Der Bolzen 12 ist in axialer Richtung links und rechts durch eine in der Radscheibe verdeckte Schraube 19 fixiert deren seitlich vorstehender Kopf in eine Ausnehmung des Bolzens eingreift. Auf diese Weise stehen über die einem einteiligen Peltonrad entsprechende, schlanke Kontur der Radscheibe 1 keine Schultern vor, die die Spritzwasserabfuhr verschlechtern. Am Becherfuss 3 übertragen Halteflächen 24 Biegekräfte und Fliehkräfte auf den Bolzen 12, der sie an die Gegenschulter 18 weitergibt. Ein Teil der Biegekräfte wird auch direkt über Schultern 25 vom Becherfuss 3 auf die Radscheibe übertragen.

[0014] Für das Auswechseln eines Bechers werden zunächst die Sicherungsschrauben 19 gelöst und der Bolzen 12 herausgeklopft. Das Herausziehen der Becher 2 kann durch eine keilförmig zugeschnittene Kunststoffplatte 26 unterstützt werden, wenn diese statt des Bolzens 12 in der Bohrung in axialer Richtung eingeschlagen wird. Der neue Becher wird radial eingeschoben und angeklopft bis er an den Abstützflächen 17 und an einem Tiefenanschlag aufliegt. Anschliessend wird der Bolzen 12 in passender Winkelstellung eingeschlagen und durch die Schrauben 19 gesichert. Für eine solche Operation kann die Radscheibe auf ihrer Welle verbleiben. Da die Radscheibe 1 mit Bechern 2 gewuchtet wurde, die ein Einheitsgewicht aufweisen und auch der ausgewechselte Becher dieses Einheitsgewicht aufweist, sind die beim Becherwechsel entstehenden Unwuchten innerhalb der zulässigen Toleranz.

[0015] Ein weiteres Ausführungsbeispiel ist in den Figuren 5 und 6 gezeigt. Es unterscheidet sich vom ersten Beispiel dadurch, dass zur Sicherung der Becherfuss 3 gegen Herausfallen als Haken 22 ausgebildet ist, der in einer Einführrichtung 23 beim radialen Einschieben zusätzlich geschwenkt werden muss, um die Radscheibe an einer Gegenschulter 18 zu hintergreifen, und dass ausserdem an jeder Verstärkungsrippe 11a, 11b ein durch eine Stützschulter 7 axial durchgesteckter Bolzen 12 als Sicherungselement 4 auf einer Haltefläche 24a, 24b anliegt. Die Rippen 11a, 11b berühren keine Nachbarrippen 11b, 11a. Eine Veränderung der Winkelstellung 16 der Stützflächen 17 an den Stützschultern 7 relativ zum Zentrum der Radscheibe zwingt daher nicht zu grundsätzlich neuen Bechern 2, sondern nur zum abschnittsweisen Schwenken der Kontur für die Becheraufnahme und zum Abringen von anderen Halteflächen 24a, 24b an den Verstärkungsrippen 11a, 11b. Ein solches Konzept erlaubt es mit einer Einheitsgrösse von Bechern Radscheiben 1 von unterschiedlichem Durchmesser zu bestücken und eine Winkelstellung 16 einzunehmen, die einer optimalen Anspritzrichtung eines Düsenstrahls 20 unter diesen Umständen entspricht. Auf diese Weise kann mit wenigen Bechergrössen ein ganzes Auslegungsfeld abgedeckt werden und gleichzeitig werden wegen der grösseren Becherstückzahlen die Kosten

pro Becher niedriger. Dies trifft besonders dann zu, wenn die Formgebung der Becher durch Ausgiessen in Formen erfolgt, da der Formkostenanteil umgekehrt proportional zur gefertigten Becherzahl ist. Becher aus Kunststoff oder Leichtmetall können unter diesem Aspekt kostengünstig sein.

[0016] Figur 7 zeigt eine Ausführung, bei der die Becher 2 in axialer Richtung zylindrische Becherfüsse 3 aufweisen, die mit Halteflächen 24c, 24d an Gegenschultern 18a, 18b der Radscheibe 1 anliegen. Die Becher werden in axialer Richtung eingesetzt und mittig durch eine Zentrierschraube 27 gesichert, die in einem Langloch 28 an der Becherunterseite 6 eingreift. Ein Teil der Stützfläche 17 ist in Form einer Stufe abgesetzt, um eine Gegenschulter 18b zu erzeugen.

[0017] Wenn die Becherteilung D_1/B_2 (wobei D_1 = Strahlkreisdurchmesser und B_2 = Becherbreite bedeutet) kleine Werte annimmt, kann es aus Platzgründen vorteilhaft sein, die in Figur 7 gezeigte Lösung weiter zu vereinfachen.

[0018] In den Figuren 8, 9 und 10 ist eine solche vereinfachte Lösung aufgezeigt. Halteflächen 24 und Gegenschultern 18 sind in axialer Richtung verlaufende kreiszylindrische Flächen 29 mit einem Zentrum 30. Während dem axialen Einfahren des Bechers 2 ist dieser immer noch um einen Winkel 34 um dieses Zentrum 30 schwenkbar, damit der Becher mit einer Schwenkung auf einer planen Auflagefläche 17 der Stützschulter 7 aufliegen kann. Diese Aufteilung in kreiszylindrische Fläche 29 und in ebene Auflagefläche 17 erlaubt eine einfache Bearbeitung der Radscheibe mittels Bohren und Fräsen. Eine ungefähre Mittenlage der Becherschneide in axialer Richtung wird durch eine Sicherungsschraube 32 erreicht, die in einer Tasche 35 an der Stützschulter 7 einsetzbar ist und den Becher 2 auf die Stützschulter 7 presst. Die genaue Mittenlage des Bechers 2 sollte im Bereich von Zentelmillimeter relativ zum Düsenstrahl gleich sein. Bei einem Auswechseln der Becher 2 bei eingebauter Radscheibe 1 wird daher eine die Mitte des Drüsenträgels markierende Anzeigevorrichtung auf die Düse in einer repetierbaren Aufspannung eingesetzt und ein Becher nach dem anderen durchgedreht. Das seitliche Spiel der Halteschraube 32 in der Ebene der Auflagefläche ist so gross bemessen, dass nach dem Lösen der Halteschraube durch seitliches Klopfen am Becherfuss die angezeigte Mittenlage einstellbar ist und durch Anziehen der Halteschraube 32 gesichert werden kann. Eine einfache, markierende Anzeigevorrichtung ergibt sich mit einem an der Düse aufspannbaren LASER POINTER. Wegen dem berührungslosen aber präzisen Markieren des parallel geführten Lichtstrahls können alle Becher ohne Lösen der Aufspannvorrichtung eingestellt werden.

[0019] Die Halteschraube 32 sichert den Becher 2 gegen ein Ablösen von der Stützfläche 17. Eine Vergrösserung der Anpresskraft zwischen Becher 2 und Stützfläche 17 ergibt sich, wenn der Schwerpunkt 31 des Bechers 2 um einen Abstand 33 oberhalb einer verlängerten

ten Verbindungsgeraden 36 liegt, die den Mittelpunkt M der Radscheibe 1 mit dem Zentrum 30 für den schwenkbaren Becherfuss 3 verbindet. Bei drehendem Peltonrad erzeugt dann die Zentripetalkraft am Schwerpunkt 3 ein Moment in Drehrichtung, das den Becher gegen die Stützfläche 17 presst. Um die Halteschraube nicht zu gefährden, wird man bei einer solchen Konstruktion nach den Figuren 8, 9 und 10 das Peltonrad kaum mit Bremsstrahlen abbremsen, die entgegen der Laufrichtung auf die Becher auftreffen, sondern eine Bremseinrichtung verwenden, die nicht an den Bechern angreift wie beispielsweise mechanische Bremsbacken am Rotor der Pelonturbine. Bei einem Becher aus Kunststoff kann eine metallische Gewindegürtel im Becherkörper eingelegt sein, damit das Gewinde unter der Kraft der Halteschraube 32 nicht ausrichtet.

[0020] Der Vorteil dieser Konstruktion liegt darin, dass man die Becherteilung D_1/B_2 , trotz der Auswechselbarkeit der Becher, bis zu einem Wert gegen 2,5 hinunter verkleinern kann.

Patentansprüche

1. Peltonrad mit einer Radscheibe (1) und mit einzelnen separat gefertigten Bechern (2) mit Füßen (3), die lösbar in der Radscheibe (1) mit Verankerungselementen (4) befestigt sind, dadurch gekennzeichnet, dass die Becher (2) auf ihrer Rückseite (6) in tangentialer Richtung von einer Stützschulter (7) der Radscheibe abgestützt sind, die in radialer Richtung um ein Mass "a" weiter als der nabenseitige Rand (8) der Becher (2) nach aussen vorsteht, um die von einem Düsenstrahl an den Bechern angreifenden Kräfte abzufangen.
2. Peltonrad nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Stützschultern jeweils um ein Mass "a", das mehr als ein Drittel der radialen Becherweite (9) beträgt, weiter als der nabenseitige Rand (8) der Becher (2) nach aussen radial vorstehen.
3. Peltonrad nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass die Becher (2) mit ihren Füßen (3) in radialer Richtung (5) in der Radscheibe (1) einfahrbare sind.
4. Peltonrad nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, dass beim radialen Einfahren der Becher (2) zusätzlich eine Schwenkung in einer Ebene quer zur Radachse notwendig ist.
5. Peltonrad nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass die Radscheibe (1) an ihrer Peripherie einen radialen Einstich (10) zur Zentrierung der Becherfüsse aufweist, und dass Stützschultern (7a, 7b) paarweise links und rechts vom Einstich (10) angeordnet sind.
6. Peltonrad nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass die Becher (2) eine Verstärkungsrippe (11a, 11b) an ihren Füßen aufweisen, die in dem Einstich (10) der Radscheibe geführt ist.
7. Peltonrad nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass als Verankerungselemente (4) quer zur Radscheibe (1) angeordnete Bolzen (12) verwendet sind, die mit einem Teilbereich (13) ihres Umfangs an den Becherfüßen (3) anliegen und diese gegen Herausfallen sichern.
8. Peltonrad nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass die Becherfüsse (3) in axialer Richtung zylindrisch verlaufende Flächen (24c, 24d, 6) aufweisen und in axialer Richtung zur Befestigung in der Radscheibe einschiebbar sind.
9. Peltonrad nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, dass die Becherfüsse (3) auf kreiszylindrischen Flächen (29) und auf ebenen Stützflächen (17) an der Radscheibe (1) aufliegen.
10. Peltonrad nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, dass ein Becher (2) im axial eingefahrenen Zustand in einen vorgegebenen Winkel (34) um das Zentrum (30) der kreiszylindrischen Flächen (29) schwenkbar ist und mit einem Befestigungselement (32) an der Stützfläche (17) anpressbar ist.
11. Peltonrad nach Anspruch 8 oder nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, dass der Schwerpunkt (32) der Becher (2) um einen Abstand (33) entgegen der Drehrichtung des Peltonrades über einer verlängerten Verbindungsgeraden zwischen dem Mittelpunkt der Radscheibe (1) und dem Zentrum (30) der kreiszylindrischen Fläche (29) liegt.
12. Peltonrad nach einem der Ansprüche 1 bis 11, dadurch gekennzeichnet, dass die Becher (2) aus einem Material mit geringem spezifischen Gewicht im Vergleich zu Stahl, beispielsweise aus einem Kunststoff oder aus einer Leichtmetall-Legierung gefertigt sind.
13. Peltonrad nach Anspruch 12, dadurch gekennzeichnet, dass die Becher (2) aus einem faserverstärkten oder gewebeverstärkten Kunststoff gefertigt sind.
14. Peltonrad nach Anspruch 12 oder 13, dadurch gekennzeichnet, dass mindestens auf der Becheroberseite (14) eine verschleissfeste Schutzschicht (15) aus einem anderen Werkstoff aufgebracht ist.
15. Peltonrad nach Anspruch 12 oder 13, dadurch gekennzeichnet, dass auf der Becheroberseite ein

verschleisshemmender Füllstoff in die Oberfläche
eingebracht ist.

16. Baukasten für verschieden gestufte Bechergrößen
von Peltonrädern nach einem der Ansprüche 1 bis 5
15, dadurch gekennzeichnet, dass eine Becher-
grösse in Radscheiben mit unterschiedlich grossem
Durchmesser einsetzbar ist, wobei die Winkellage
(16) der Stützfläche (17) der Stützschulter (7) ge-
genüber dem Radmittelpunkt soweit geschwenkt
10 ist, dass für die Becher (2) ein dem Durchmesser
und der Becherzahl entsprechend günstiger An-
stellwinkel gegenüber einem Düsenstrahl erreicht
ist.

15

17. Pelonturbine mit einem Peltonrad nach einem der
Ansprüche 1 bis 13.

20

25

30

35

40

45

50

55

Fig.1

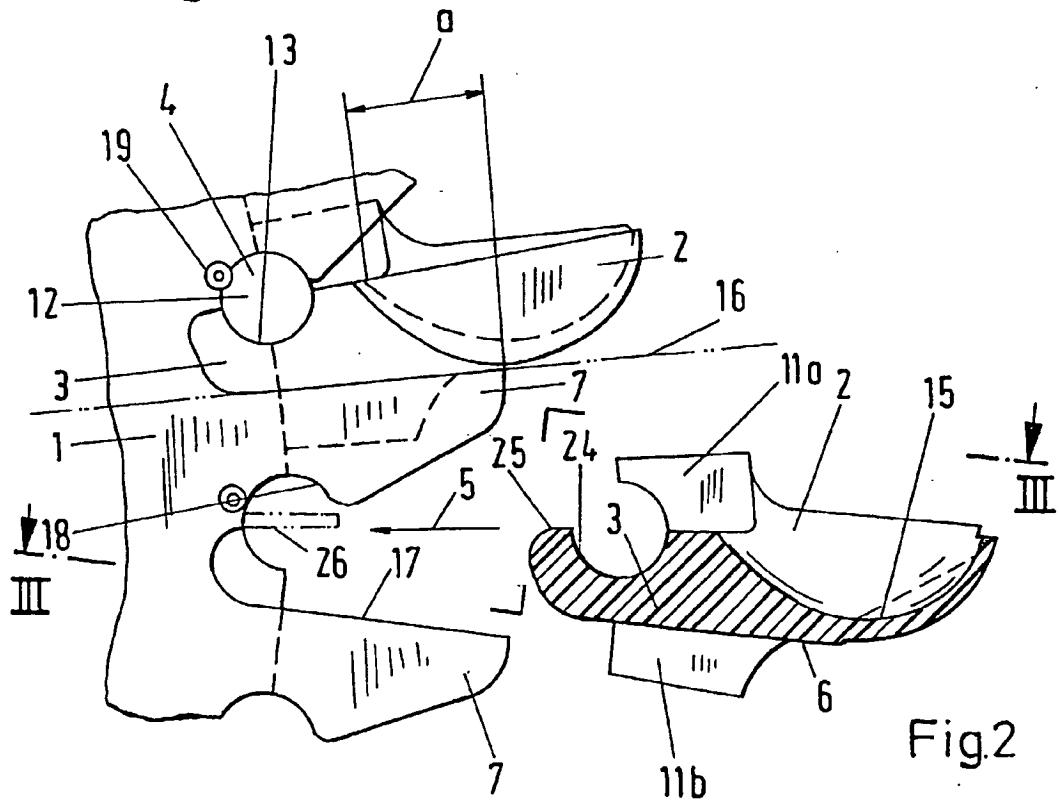


Fig.2

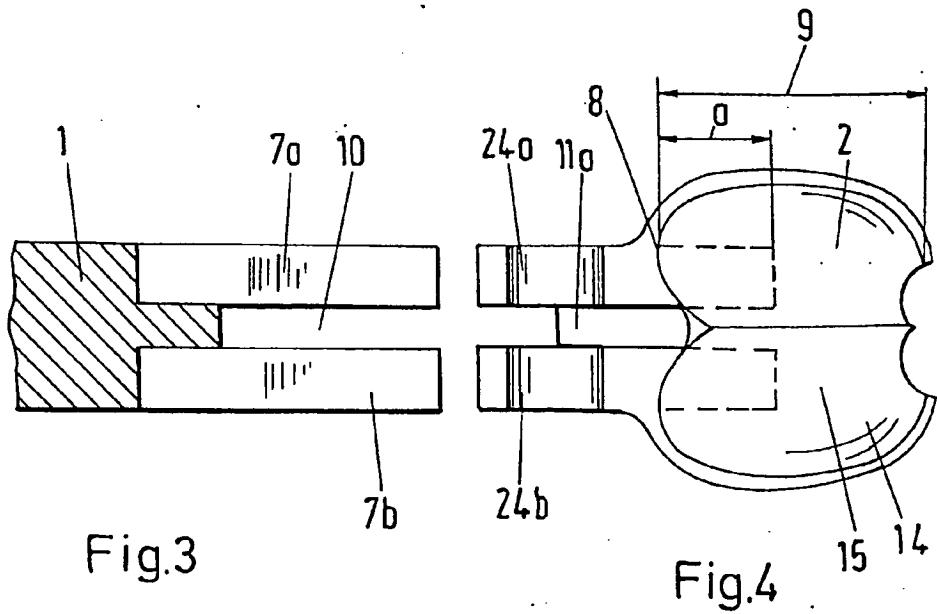


Fig.3

Fig.4

Fig.5

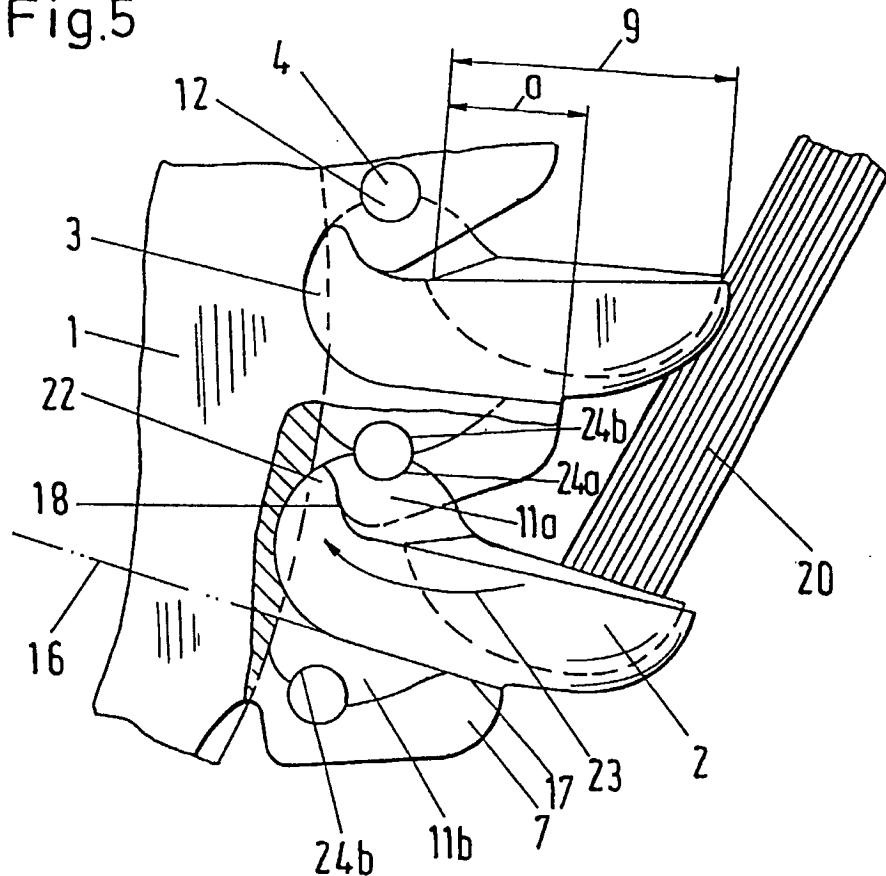
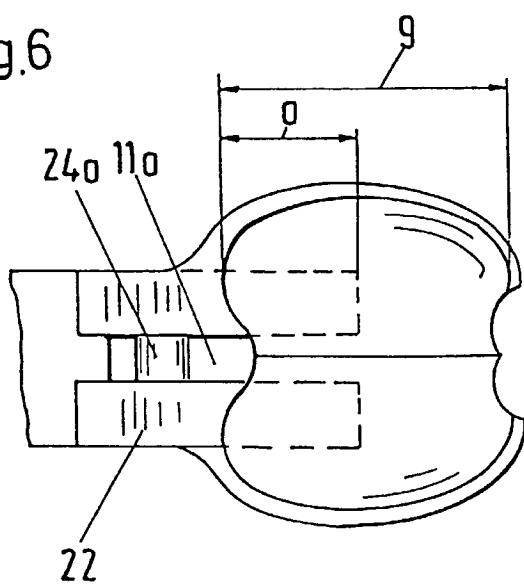


Fig.6



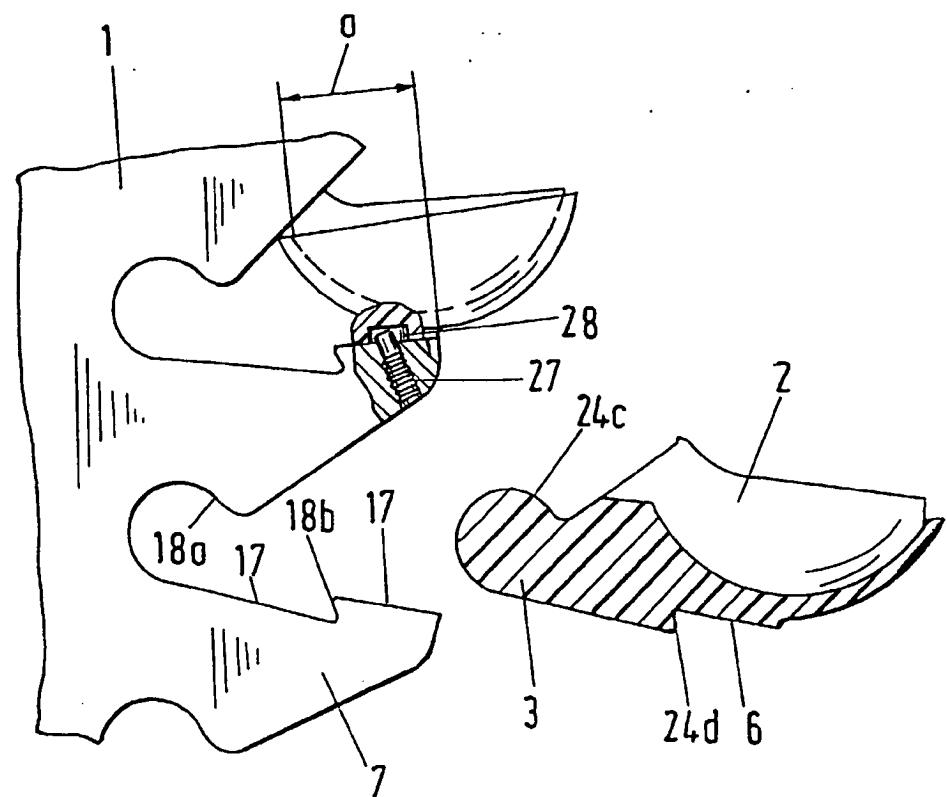


Fig. 7

Fig. 8

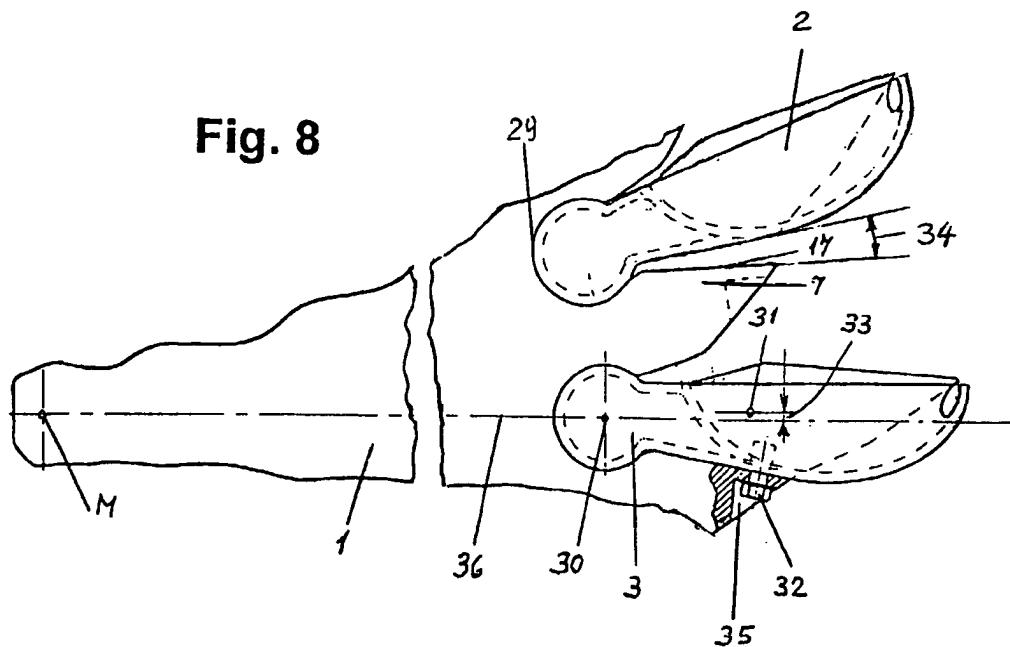


Fig. 9

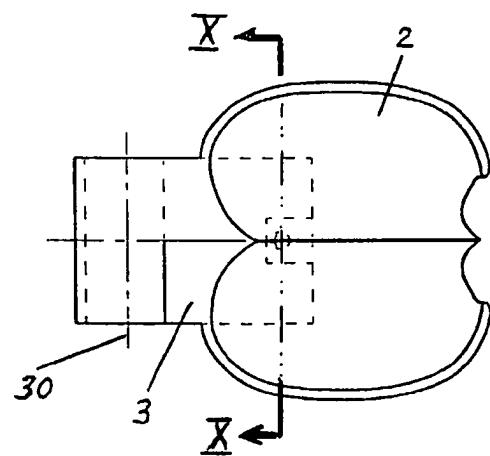
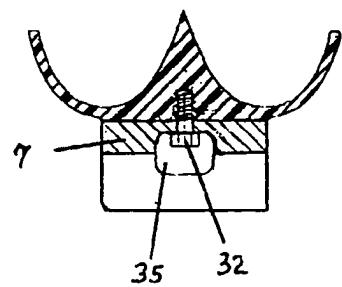


Fig. 10





Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 98 81 0553

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE									
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betritt Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.6)						
A	CH 159 487 A (A.BLUM ET AL) 1. April 1933 * Seite 1, rechte Spalte, Absatz 3; Abbildungen *	1	F03B1/02						
A,D	DE 39 38 357 A (EFG TURBINEN UND KRAFTWERKSANL) 6. September 1990 * Zusammenfassung *	1							
A	CH 111 442 A (E.FULPIUS) 1. September 1925 * Seite 2, linke Spalte, Zeile 4; Abbildungen *	8							
A	FR 570 124 A (ATELIERS NEYRET-BEYLER) 24. April 1924 * das ganze Dokument *	9-11							
RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.6)									
F03B B23D									
<p>Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">Recherchenort</td> <td style="width: 33%;">Abschlußdatum der Recherche</td> <td style="width: 33%;">Prüfer</td> </tr> <tr> <td>DEN HAAG</td> <td>16. Dezember 1998</td> <td>Criado Jimenez, F</td> </tr> </table> <p>KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE</p> <p>X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Verdifferenzierung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur</p> <p>T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument</p> <p>& : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument</p>				Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche	Prüfer	DEN HAAG	16. Dezember 1998	Criado Jimenez, F
Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche	Prüfer							
DEN HAAG	16. Dezember 1998	Criado Jimenez, F							

**ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT
ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.**

EP 98 81 0553

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.

Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am
Diese Angaben dienen nur zur Orientierung und erfolgen ohne Gewähr.

16-12-1998

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
CH 159487 A		KEINE	
DE 3938357 A	06-09-1990	AT 394093 B CH 684605 A	27-01-1992 31-10-1994
CH 111442 A		KEINE	
FR 570124 A	24-04-1924	KEINE	

Pelton wheel plate blade fastening**Patent Assignee:** VA TECH HYDRO GMBH & CO; SULZER HYDRO AG**Inventors:** KEISER W**Patent Family**

Patent Number	Kind	Date	Application Number	Kind	Date	Week	Type
EP 902183	A1	19990317	EP 98810553	A	19980617	199915	B
EP 902183	B1	20030730	EP 98810553	A	19980617	200356	
DE 59809143	G	20030904	DE 509143	A	19980617	200360	
			EP 98810553	A	19980617		
ES 2202784	T3	20040401	EP 98810553	A	19980617	200425	

Priority Applications (Number Kind Date): EP 97810630 A (19970904)**Patent Details**

Patent	Kind	Language	Page	Main IPC	Filing Notes
EP 902183	A1	G	11	F03B-001/02	
Designated States (Regional): AL AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LT LU LV MC MK NL PT RO SE SI					
EP 902183	B1	G		F03B-001/02	
Designated States (Regional): AT CH DE ES FR IT LI					
DE 59809143	G			F03B-001/02	Based on patent EP 902183
ES 2202784	T3			F03B-001/02	Based on patent EP 902183

Abstract:

EP 902183 A1

NOVELTY The wheel has separate buckets (2) fastened to the plate (1), and supported at the back (6) in tangential direction by a support shoulder (7) of the plate. The shoulder projects outwards in radial direction by a measure (a) over the hub-sided edge of the cups, to intercept the forces applied to the buckets by a jet. The buckets have feet (3), which are inserted radially into slots in the plate.

USE Pelton turbine for electricity generation for inaccessible small settlements.

ADVANTAGE Buckets can be replaced simply.

DESCRIPTION OF DRAWING(S) Figures show wheel plate and buckets.

Wheel plate (1)

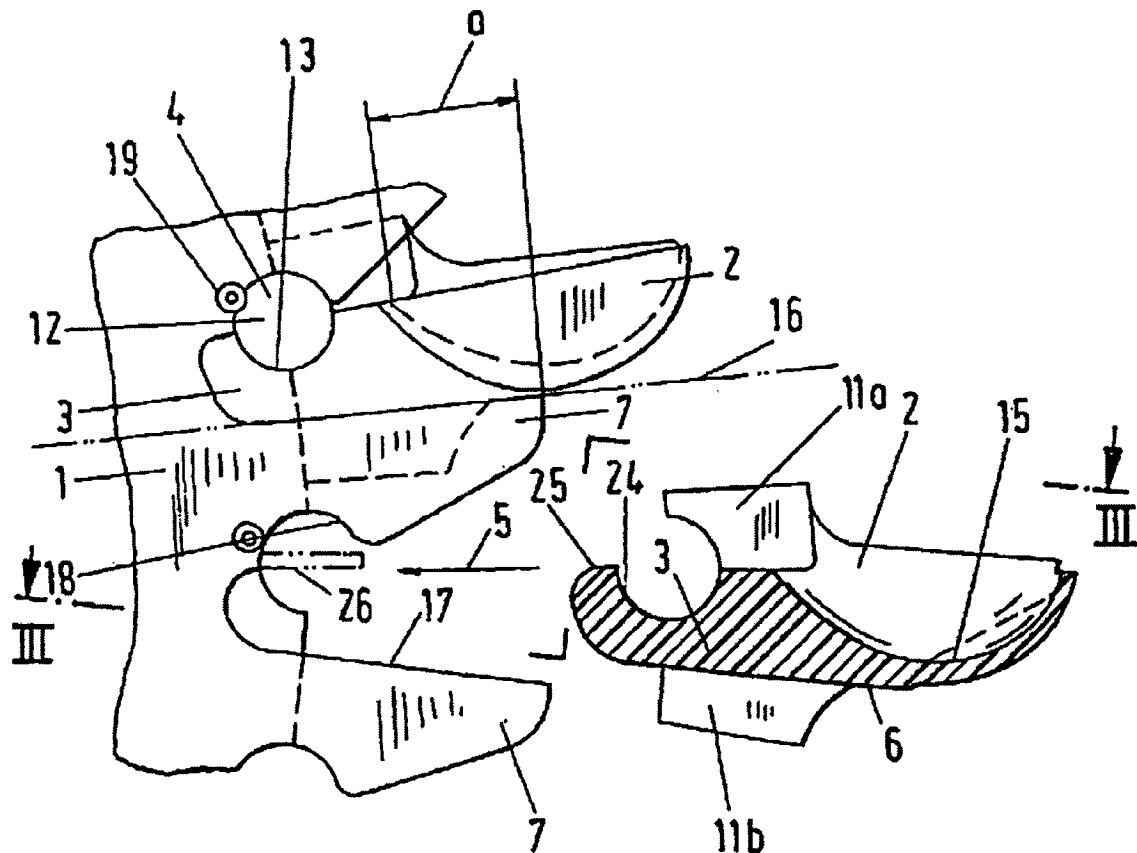
Buckets (2)

Bucket feet (3)

Back of buckets (6)

Support shoulder (7)

pp; 11 DwgNo 1+2/10



Derwent World Patents Index

© 2004 Derwent Information Ltd. All rights reserved.

Dialog® File Number 351 Accession Number 12363185